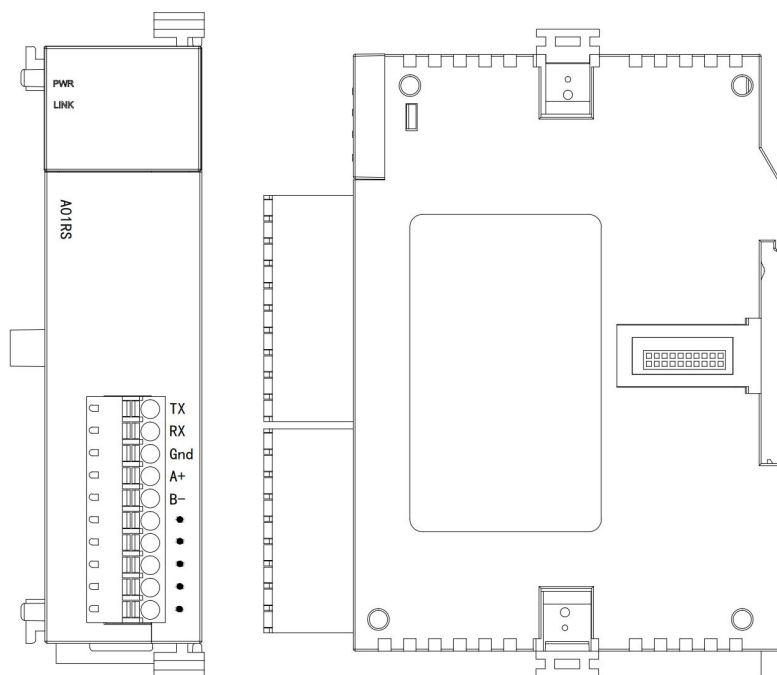


卡片 PLC 可编程控制器 使用说明书

通讯模块使用说明及应用实例



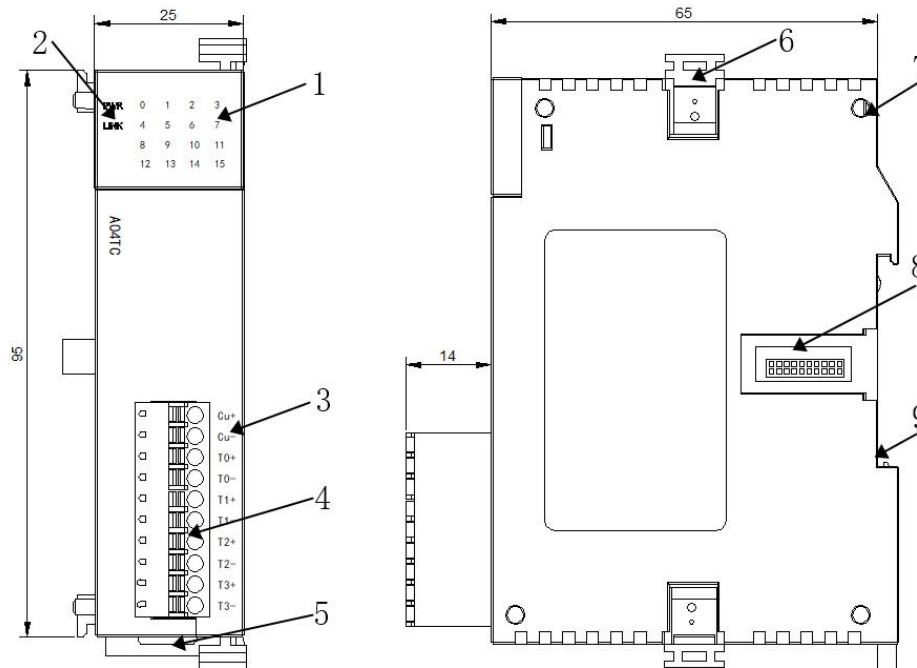
目 录

通讯扩展模块 A01RS 硬件参数	3
一、 产品型号列表与外观寸	3
二、 指示灯说明	3
三、 产品环境规格	3
四、 模块端子配线图	4
五、 A01RS 接线图（RS485 和 RS232）	4
扩展模块的安装	4
通讯模块 A01RS 应用实例	5
1. 模块供电	5
2. 适用主机	5
3. 硬件配置与通讯端口号	5
4. 通讯协议	6
5. Haiwellbus 通讯示例介绍	6
5.1 两台海为 PLC 主机之间通讯	6
5.2 从机通讯断线报警程序示例介绍	8
6. Modbus 通讯示例介绍	8
6.1 与 H08RC 热电阻远程 IO 模块通讯	8
6.2 读写变频器频率示例	8
7. 自由协议典型应用	9
7.1 $Tn=0, Rn>0$, 只接收数据	9
7.2 Tn 大于 0, $Rn=0$, 只发送数据	11
7.3 Tn 大于 0, Rn 大于 0, 例如与宇电仪表通讯 AIBUS	11
8. 通讯超时时间、通讯指令执行间隔、通讯口字符接收超时时间系统寄存器与应用介绍	13
9. PLC 做从站时, 不需要写任何通讯程序, 支持各种人机界面和组态软件	14
10. PLC 做从机如何判断通讯失败思路与程序解析	15
11. 校验码计算器使用介绍	16
12. PLC 通讯口做主站、从站支持的波特率、资料格式通讯指令说明	17
12.1 PLC 通讯口做主站	17
12.2 PLC 通讯口做从站	17
13. PLC 通讯常见问题	17

通讯扩展模块 A01RS 硬件参数

一、产品型号列表与外观寸

型号	功率(24VDC)	外形尺寸
A01RS	DC24V~0.1A MAX	25×95×65 mm



1.COM 指示灯	6.模块卡勾
2.PWR 电源指示灯、link 运行指示灯	7.模块连接定位孔
3.端子定义	8.模块扩展口
4.可拆卸接线端子	9. 35mm DIN 导轨
5.导轨卡扣	

二、指示灯说明

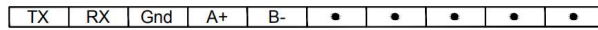
- PWR: 电源指示灯, 绿色。常亮 - 电源正常; 不亮 - 电源异常。
- LINK: 绿色常亮- 模块与 PLC 主机连接正常; 绿色闪烁- 模块与 PLC 主机交互数据; 红色闪烁- 固件不完整。
- COM 指示灯数字 0: 指示通讯口 0 为 RS232 或者 RS485 通讯方式, 作主设备 (Master) 时发命令闪烁, 作从设备 (Slave) 则回复数据时闪烁。

三、产品环境规格

项目	环境规格
温度/湿度	工作温度: 0~+55℃ 储存温度: -25~+70℃ 湿度: 5~95%RH, 无凝露
抗振动能力	10~57Hz 振幅 0.075mm, 57Hz~150Hz 加速度 1G, X、Y、Z 三轴方向各 10 次
抗冲击能力	15G, 持续 11ms, X、Y、Z 三轴方向各 6 次
抗干扰能力	DC EFT: ±2500V
接地	第三种接地 (不可与强电系统通用接地)
耐压能力	AC 端子对地线端子间 1500VAC, 1 分钟 DC 端子对地线端子间 500VAC, 1 分钟
绝缘阻抗	AC 端子对地线端子间 500VDC, 5MΩ以上 (所有输入/输出点对地间 500VDC)

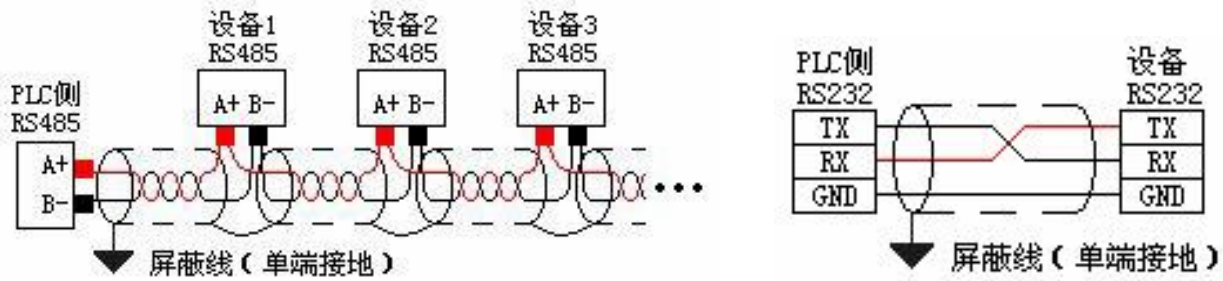
使用环境	防尘、防潮、防腐蚀、免受电击及外力冲击等环境
隔离方式	通道间无隔离，通讯接口与内部电源采用光电隔离

四、模块端子配线图



A01RS 模块

五、A01RS 接线图 (RS485 和 RS232)

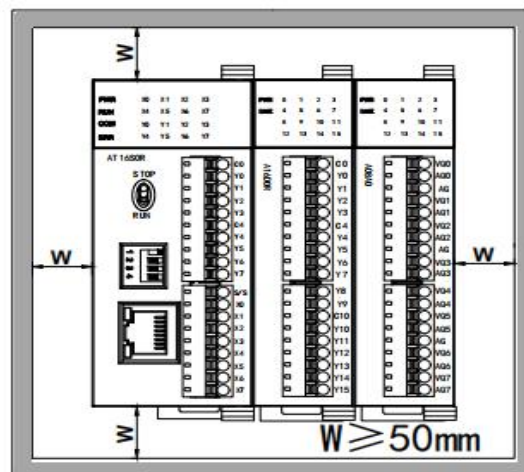


扩展模块的安装

在安装时，请安装在封闭式之配电箱内，其周围应保持一定的空间（如右图所示），以确保 PLC 能良好地进行散热。
 导轨安装方式：使用标准 35mm 导轨。

扩展模块的连接方法

上一个模块（主机或扩展模块）右侧下部的并行接口插入下一个模块左侧下部的并行接口并用两侧小卡勾扣住，此模块右侧的并行接口作为下一个扩展模块用。如此 依次连接所有的扩展模块。



通讯模块 A01RS 应用实例

1. 模块供电

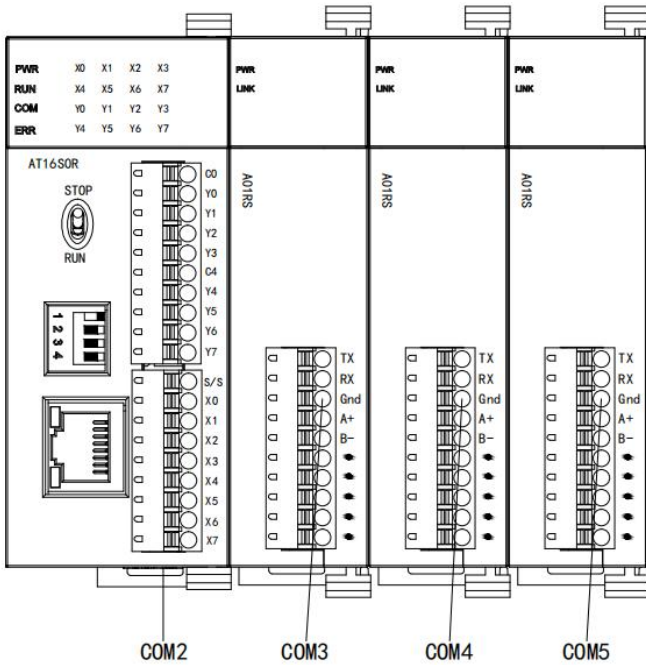
通过并口挂在主机后面，由并口供电，无需外部供电。

2. 适用主机

AT、AH 系列都可以扩展通讯扩展模块，最大可以扩展 3 个 A01RS 模块。

3. 硬件配置与通讯端口号

PLC 主机自带两个通讯口，分别为以太网口；COM2 RS485 口，端子排上 A+ B-端子。通讯扩展模块 A01RS，既可以做 232 使用，也可以做 485 使用，无需程序定义。主要看外部接线即可，接 485 端口则做 485 使用，接 232 则做 232 使用，但只能 2 选 1 使用。

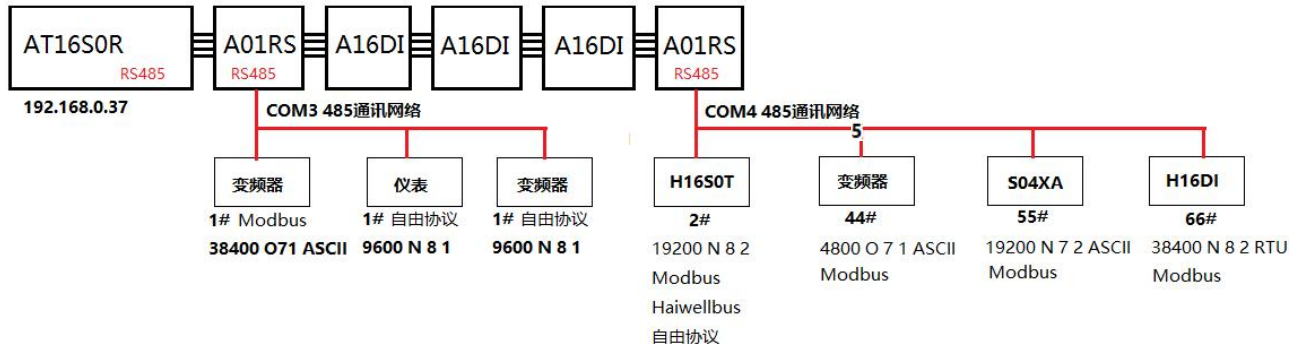


扩展通讯模块时，最靠近主机的通讯口为 COM3、其次 COM4 最后 COM5，通讯模块在扩展模块中的位置可以任意，通讯口编号可以在硬件配置中查看，如下图所示：

序号	模块型号	X 元件	Y 元件	AI 元件	AQ 元件	其他
0	AT16S0R	X0 - X7	Y0 - Y7			COM1-2 HSC0-1
1	A01RS					端口3
2	A01RS					端口4
3	A01RS					端口5

4. 通讯协议

内置 Modbus RTU/ASCII 协议、自由通讯协议以及海为公司的 Haiwellbus 高速通讯协议（每个口都支持以上协议）。一个通讯口可以同时走不同波特率、不同资料格式、不同通讯协议，以下组网示意图两个 485 网络均可正常高效通讯。



5. Haiwellbus 通讯示例介绍

5.1 两台海为 PLC 主机之间通讯

本例演示两台 PLC 主机之间通讯，已知主、从机 PLC 通讯口波特率 19200 资料格式 N 8 2 RTU，从机站号 2。

① 主机读取 2#从机数据：例如从机的 X0 读取放到主机 M0；从机的 X3 读取到主机的 M11 等，具体如下：

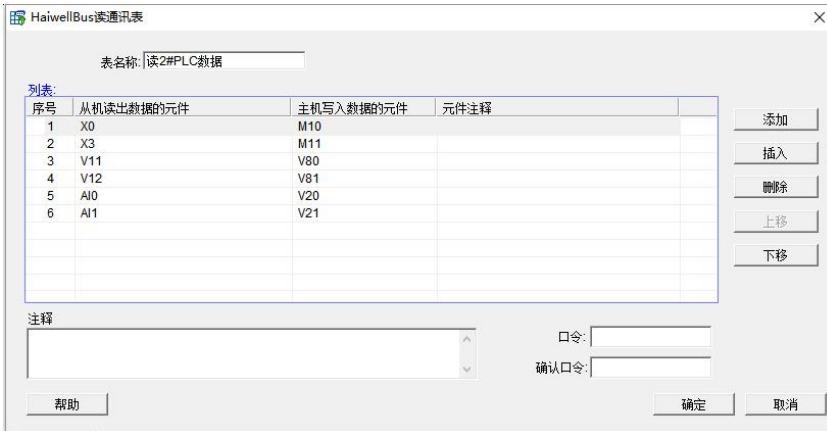
序号	从机读出数据元件	主机写入数据元件
1	X0	M10
2	X3	M11
3	V11	V80
4	V12	V81
5	AI0	V20
6	AI1	V21

② 主机写 2#从机数据：例如主机的 V0 写到从机 V100；主机 V50 写到从机的 V102 等，具体如下：

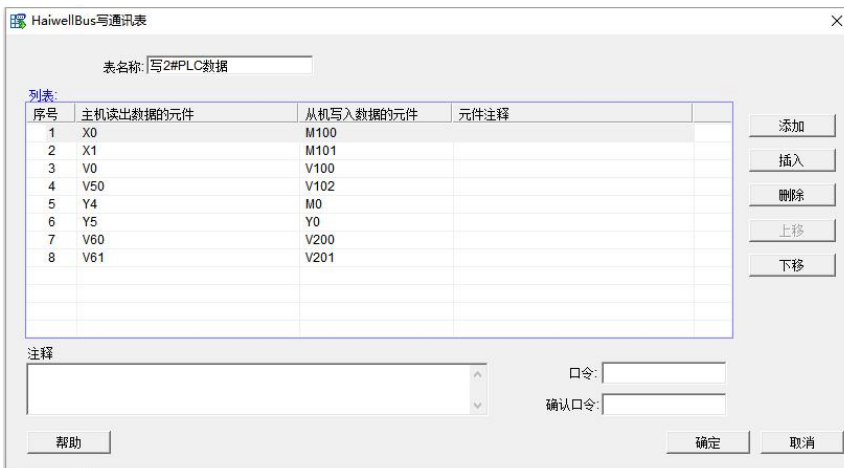
序号	主机读出数据元件	从机写入数据元件
1	X0	M100
2	X1	M101
3	V0	V100
4	V50	V102
5	Y4	M0
6	Y5	Y0
7	V60	V200
8	V61	V201

编程思路:

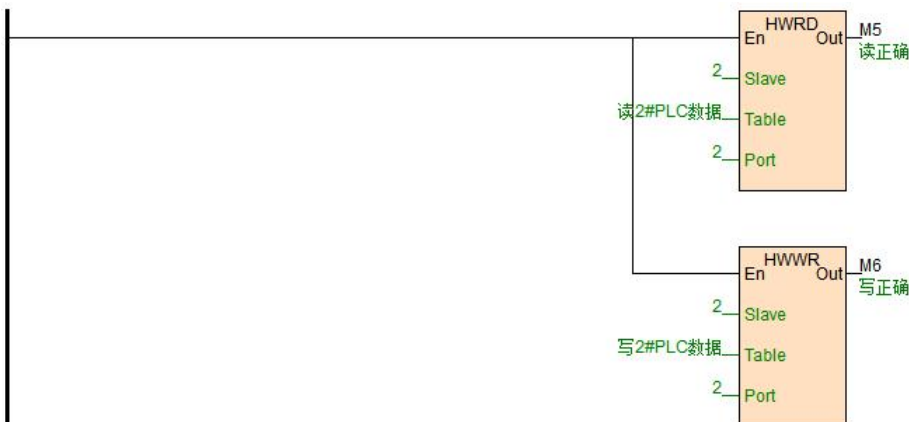
在海为 PLC 编程软件中, 新建 Haiwellbus 读通讯表, 特别的浮点数和 32 位数据连续占用两个地址, 如果主机要写浮点数或者 32 位数据到从机, 则需要填入连续两个寄存器, 比如 V11V12 写到 V80V81, 如下:



在海为 PLC 编程软件中, 新建 Haiwellbus 写通讯表, 如下:



表格建立好之后, 调用 HWRD、HWWR 指令, 在指令的 slave 端子填入从站地址, 本例从站 PLC 地址为 2, 在 Table 直接输入表格名字, 或者双击该端子选择建立好的表格。Port 就是通讯端口号, 如上述第二点介绍, 2 表示主机的 COM2 485 通讯口。这样就可以写好读写从机通讯程序了, 如下:



5.2 从机通讯断线报警程序示例介绍

通过通讯指令 Out 端子判断通讯误码情况，Out 端子一直有电表示通讯非常好没有误码；Out 端子一直没电表示通讯没有成功，只要检查从机参数设置和联网接线；Out 端子闪烁表示通讯有误码，通讯的偶尔误码没关系，可能是通讯受到干扰，所以可以检查外部是否使用屏蔽双绞线，多个从站需要“手拉手”方式，或者加海为公司的通讯隔离器 S01GL。以下为从机通讯断线报警程序示例：



通讯断线时间可以根据实际设置，上述当 M5 超过 5 秒还是为 OFF 状态则 T0 线圈指示通讯断线报警。

6. Modbus 通讯示例介绍

本例，主机带一个通讯扩展模块 A01RS，通讯口 3，该通讯口接一个海为 H08RC 热电阻模块和一台变频器。

6.1 与 H08RC 热电阻远程 IO 模块通讯

H08RC 模块带 RS485 接口，可做远程 IO 使用，支持 Modbus RTU/ASCII 协议，通讯参数 19200 N 8 2 RTU，站号 1#，由编程软件在线帮助-硬件手册-扩展模块参数中可知，8 个温度值存放的 Modbus 起始地址为 10~17H，也就是 10 进制的 16~23。

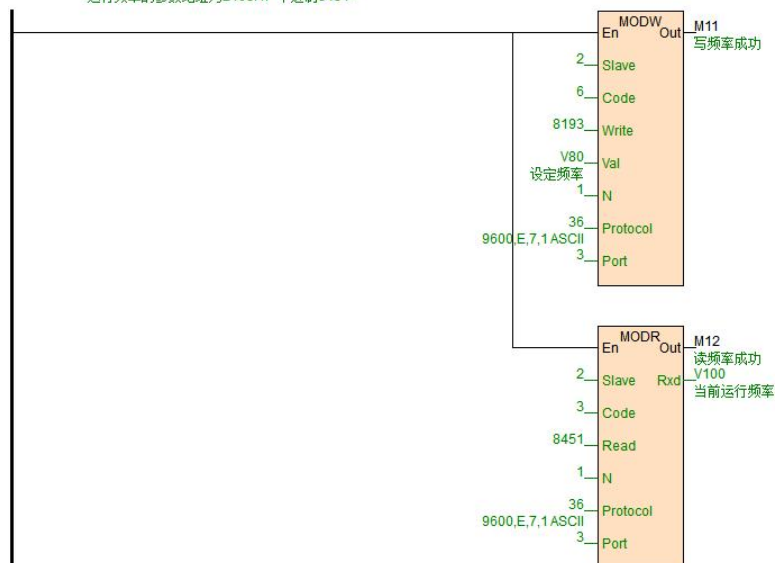
6.2 读写变频器频率示例

变频器，9600 E 7 1 ASCII，站号 2#。要求读写变频器频率，由变频器手册可知，设定频率的参数地址为 2001H，十进制 8193，运行频率的参数地址为 2103H，十进制 8451。则写程序如下：

//Network 3 通讯参数 19200 N 8 2 RTU，站号 1#。8 个温度值存放的 Modbus 起始地址为 10~17H，也就是 10 进制的 16~23。



//Network 4 变频器，9600 E 7 1 ASCII，站号 2#。设定频率的参数地址为 2001H，十进制 8193，运行频率的参数地址为 2103H，十进制 8451。



Port=3，表示本例扩展的 A01RS 通讯口。8193 可以快速输入，比如把鼠标放在 Write 端子，直接输入 0x2001 即可。

7. 自由协议典型应用

串行通讯 COMM 指令，分为高低字节模式以及低字节模式。按照发送与接收又可以实现只发送、只接收以及发送命令后等待数据接收。具体指令使用说明可参考软件在线帮助。自由通讯，本质是要看懂通讯协议，以下介绍 COMM 指令的典型应用。

7.1 Tn=0, Rn>0, 只接收数据

只接收数据，例如跟称重仪表通讯，已知称重仪表是 485 接口，波特率 9600 资料格式 E 7 1 ASCII，称重仪表一般有两种模式，查询模式与连续发送模式。连续发送模式，就是仪表间歇的往通讯口发送当前重量，所以 PLC 这侧只要负责接收数据即可。

已知该称重仪表每次都往通讯口发送 18 个字节数据，这 18 个字节分别代表的具体含义如下：

字节顺序	ASCII 符号	16 进制数	含义
1~2	OL	4FH 4CH	超量程
	ST	53H 54H	静 荷
	US	55H 53H	动 荷
3	,	2CH	分隔符
4~5	NT	4EH 54H	净 重
	GS	47H 53H	毛 重
6	,	2CH	分隔符
7	+	2BH	正 号
	-	2DH	负 号
8~14	0~9	30H-39H	数据
	" "	20H	空格
	.	2EH	小数点
15~16	Kg	4BH 67H	公斤
	"T"	54H 20H	吨
17	CR	0DH	回车
18	LF	0AH	换行

假设称重仪现在的净重是 1.23Kg，因此称重仪表会按照上述格式向 PLC 发送 18 字节数据，数据是以 16 进制数：

53 54 2C 4E 54 2C 2B 20 20 20 31 2E 32 33 4B 67 0D 0A

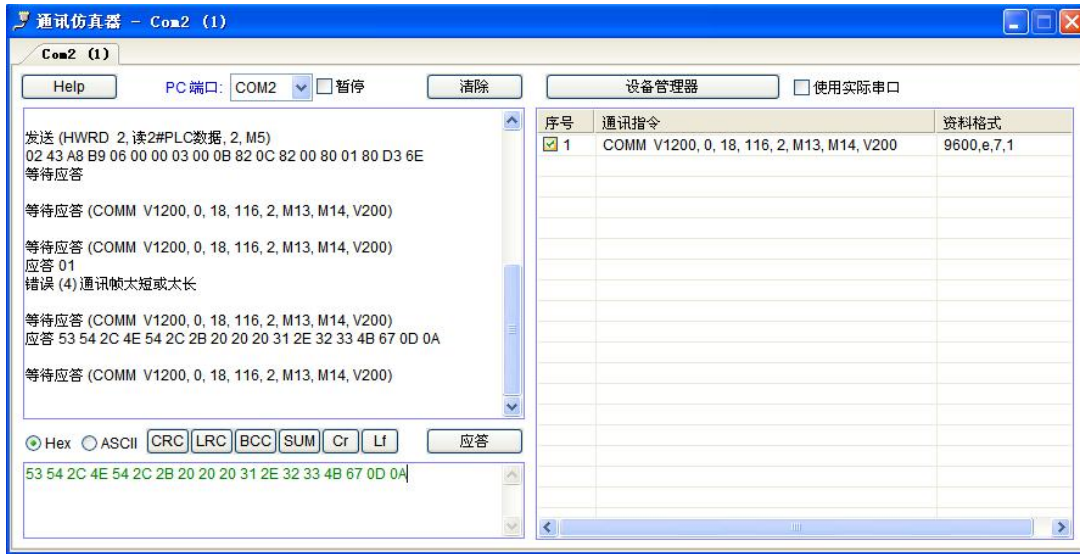
其中表示重量的数据是 2B 20 20 20 31 2E 32 33 表示的是 1.23Kg。2B 是“+”号，20 是空格，2E 为小数点，30~39H，是字符 0~9。所以我们只要用 COMM 指令把这 18 字节接收回来，并且解析出我们要的重量即可。这样我们写得下面 COMM 指令：



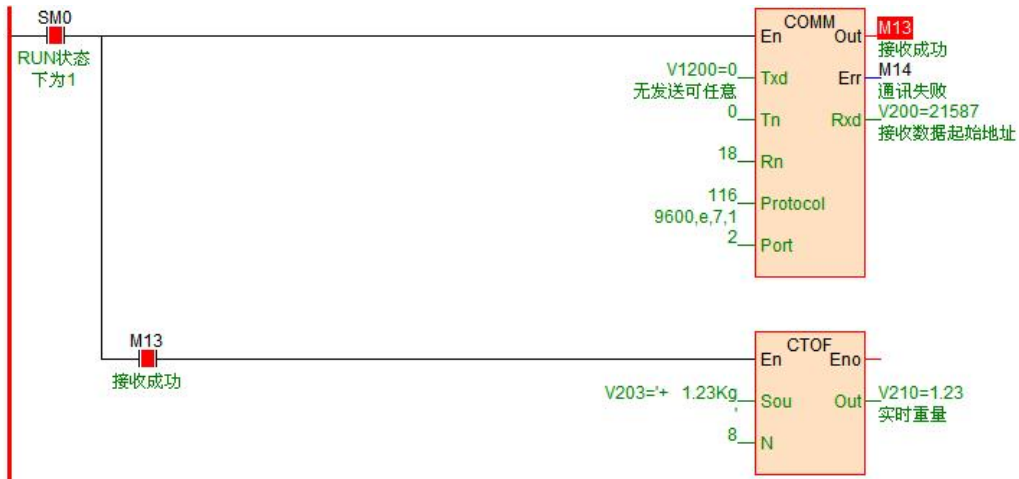
当 PLC 运行的时候，扫描到 COMM 指令，因为 Tn=0，不需要发送命令，所以 COMM 指令将按照 protocol 定义的波特率和资料格式，处于接收状态，此时当称重仪表发出 53 54 2C 4E 54 2C 2B 20 20 20 31 2E 32 33 4B 67 0D 0A 数据时，COMM 指令将接收到数据，并且存放在 V200 为起始的寄存器中，数据存放时，先存放在寄存器的低字节，再存放寄存器的高字节如下：

```
..... 0A0D    674B    3332    2E31    2020    202B    2C54    4E2C    5453
..... V208    V207    V206    V205    V204    V203    V202    V201    V200
```

由上述可知，我们要的数据在 V203~206，这四个寄存器中，共 8 个字节。接下来数据解析，海为有一条非常便捷的字符转浮点数指令，即 CTOF。所以我们写程序如下，并通过通讯仿真器仿真运行可得结果：



点击仿真，在调试菜单里打开通讯仿真，在应答区把数据填入，点击应答即可仿真通讯程序，如果电脑串口有实际联接仪表设备，则可以勾选“使用实际串口”，这样软件就可以跟实际仪表进行联合仿真，非常方便。最终仿真程序如下：

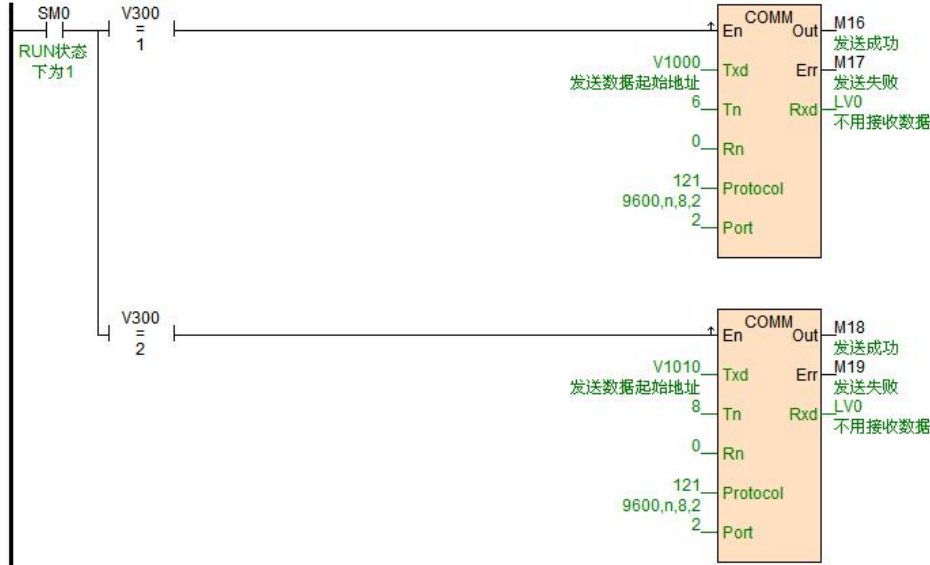


7.2 Tn 大于 0, Rn=0, 只发送数据

例如当 PLC 中寄存器 V300 的数值分别为不同的值时, 就往串口发送不同的数据内容, 比如:

V300=1, 则发送 V1000~1002 这 6 个字节数据到通讯口;

V300=2, 则发送 V1010~1013 这 8 个字节数据到通讯口;



7.3 Tn 大于 0, Rn 大于 0, 例如与宇电仪表通讯 AIBUS

AI 仪表采用 16 进制数据格式来表示各种指令代码及数据。AI 仪表标准的通讯指令只有两条, 一条为读指令, 一条为写指令。如下:

读: 地址代号+52H (82) +要读的参数代号+0+0+校验码

写: 地址代号+43H (67) +要写的参数代号+写入数低字节+写入数高字节+校验码

返回数据: 无论是读还是写, 仪表都返回以下 10 个字节数据:

测量值 PV+给定值 SV+输出值 MV 及报警状态+所读/写参数值+校验码

本例仪表地址为 1, 波特率 9600 资料格式 N 8 1, 当要读取当前温度时, 假设当前温度 254.1°C(2541=0x9ED), 则发送和回复的数据如下 (发送和回复的为什么是以下数据, 请参考 AI 仪表手册协议部分):

发送: 81 81 52 00 00 00 53 00

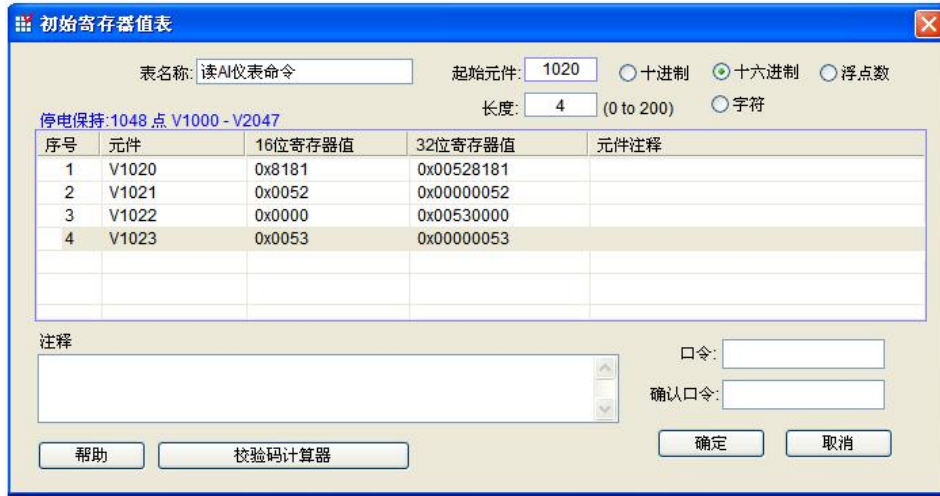
回复: ED 09 00 00 00 60 00 00 EE 69

一般的, 读命令都是固定的。海为提供了一个非常方便的初始化数据表格: 初始寄存器值表, 我们把要发送的命令读填入初始寄存器值表, 本例起始地址 V1020, 长度为 4, 共 8 个字节, 如下:

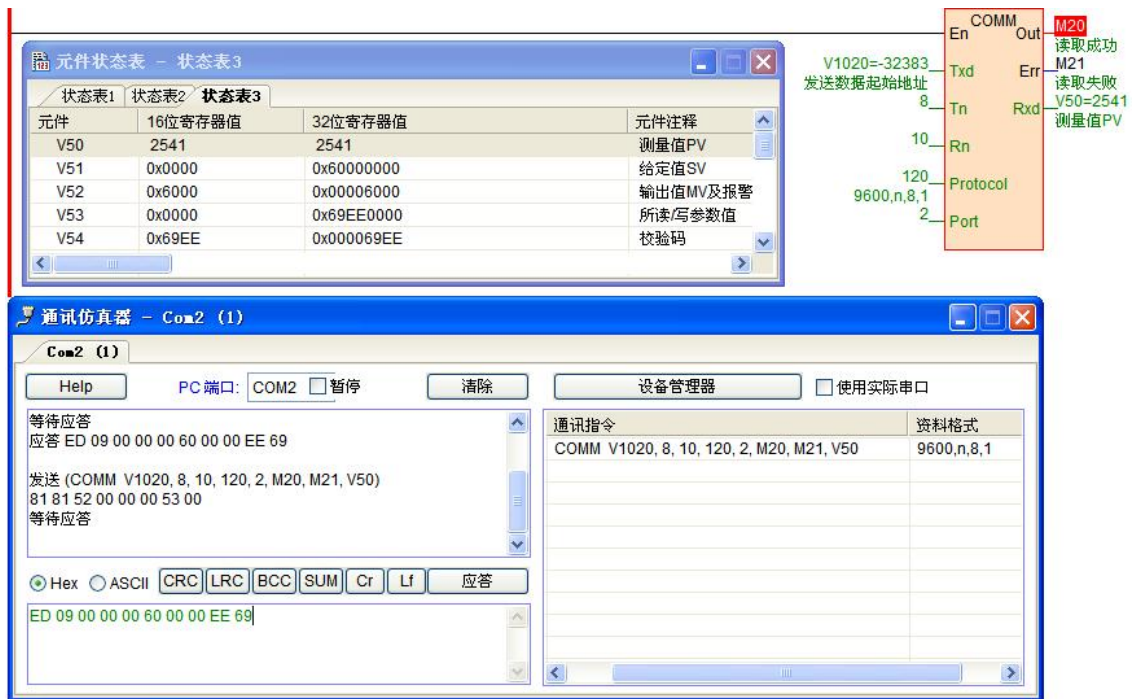
..... 00 53 00 00 00 52 81 81
 V1023 V1022 V1021 V1020

COMM 指令有两种模式一种是高低字节模式, 先发送起始地址的低字节数据, 再发送高字节, 依此类推。另一种是低字节模式 COMM.LIB 可双击 COMM 指令进行设置, 只发送寄存器的低字节数据。本例采用高低字节模式, 即先发送 V1020 的低字节 81H, 再发送高字节 81H, 发送 V1021 低字节 52H, 再 V1021 的高字节 00H....以此类推。

以下为“读 AI 仪表命令”初始寄存器值表：



接着根据仪表规定，我们写 COMM 指令，并仿真执行如下：



当 PLC 运行的时候，扫描到 COMM 指令，因为 $Tn=8>0$ ，则 COMM 指令按照 protocol 定义的波特率和资料格式往通讯口 2 发送命令：81 81 52 00 00 00 53 00，发送完成判断 $Rn=10>0$ ，则转入接收状态。当接收到命令后，则回复数据：ED 09 00 00 00 60 00 00 EE 69，PLC 接收到的数据则放在 V50 为起始的寄存器中，先存在 V50 的低字节，然后 V50 高字节，V51 低字节，V51 高字节.....以此类推，当接收到数据 $Rn=10$ 个时，OUT 端子为 ON，标识本次通讯成功。

..... 69 EE 00 00 60 00 00 09 ED
 V54 V53 V52 V51 V50

接收到的数据排列如上所示，16 进制的 09ED 也就是 10 进制数 2541，一位小数精度，也就是实际 254.1℃。

8. 通讯超时时间、通讯指令执行间隔、通讯口字符接收超时时间系统寄存器与应用介绍

通讯超时时间，单位 ms，默认 200，即 200ms，表示 PLC 往通讯口发送命令后，等待从机响应回复数据的时间。通讯超时用于 PLC 做主站的时候，PLC 做从站无需用到这个通讯系统寄存器。

系统寄存器	注释	读/写	停电保持	默认值
SV45	COM1 和以太网通讯超时时间 单位 ms	R/W	是	200
SV47	COM2 通讯超时时间 单位 ms	R/W	是	200
SV55	COM3 通讯超时时间 单位 ms	R/W	是	200
SV57	COM4 通讯超时时间 单位 ms	R/W	是	200
SV59	COM5 通讯超时时间 单位 ms	R/W	是	200

该值一般默认即可，一般用在有的从机仪器仪表响应数据慢的情况，比如从机仪表接收到 PLC 命令后，要过 0.5 秒才回复数据，此时就需要把这个通讯超时时间加大。如果需要加大通讯超时时间，有两种设置方法：

- ① 可以在 PLC 程序中，用 MOV 赋值指令，对系统寄存器进行赋值，例如 COM2 通讯超时时间设置。

//Network 1



- ② PLC 联机后，在菜单栏-PLC 下拉选项-设置 PLC 通讯参数里可以设置通讯超时时间。



③ 串口调试工具可以记录数据从发送到回复的间隔时间。所以建议 PLC 和仪器仪表通讯之前，可以先用串口调试工具跟仪器仪表通讯上，这样我们就可以确认该仪表的站号，波特率，资料格式，欲读写的 Modbus 地址，响应时间等，最后写 PLC 通讯指令就水到渠成了。例如下图 16ms：



通讯指令执行间隔

该间隔时间默认为 0，PLC 一条通讯指令执行完成后就立即执行下一条，有的设备不允许或者接收不了这么快的通讯频率，就得设置通讯间隔，设置通讯间隔用 MOV 指令赋值即可。

系统寄存器	注释	读/写	停电保持	默认值
SV141	COM1 通讯指令执行间隔 单位 ms	R/W	是	0
SV833	COM2 通讯指令执行间隔 单位 ms	R/W	是	0
SV834	COM3 通讯指令执行间隔 单位 ms	R/W	是	0
SV835	COM4 通讯指令执行间隔 单位 ms	R/W	是	0
SV836	COM5 通讯指令执行间隔 单位 ms	R/W	是	0

注：

- S 系列所有的通讯口的通讯时间都由 SV141 来设置，CTHN 四个系列可以单独设置。
- 通讯指令执行间隔用于 PLC 做主站的时候，PLC 做从站无需用到这个通讯系统寄存器。

通讯口字符接收超时时间

在与仪表设备通讯过程中还会出现一种情况，就是有的仪表通讯字符与字符之间的间隔不是标准的间隔，或者一帧数据较长多次返回，字符帧之间间隔较大，这样会使得 PLC 接收不到完整的数据帧，指令会判断通讯失败。针对这个情况，海为灵活便利的开放出了一个系统寄存器用来设置通讯口字符接收超时时间，此时就可以设置这个字符接收超时时间。

系统寄存器	注释	读/写	停电保持	默认值
SV851	COM1 通讯口字符接收超时时间 单位 ms	R/W	是	0
SV852	COM2 通讯口字符接收超时时间 单位 ms	R/W	是	0
SV853	COM3 通讯口字符接收超时时间 单位 ms	R/W	是	0
SV854	COM4 通讯口字符接收超时时间 单位 ms	R/W	是	0
SV855	COM5 通讯口字符接收超时时间 单位 ms	R/W	是	0

设置通讯口字符接收超时时间用 MOV 指令赋值即可。

注：

- CTHN 四个系列可以单独设置，S 系列不支持设置通讯该参数。
- 通讯口字符接收超时时间用于 PLC 做主站的时候，PLC 做从站无需用到这个通讯系统寄存器。

9. PLC 做从站时，不需要写任何通讯程序，支持各种人机界面和组态软件

CPU 主机带以太网口加 2 个串口，可扩展至以太网口加 5 个串口，每个通讯口都可以进行编程和联网，都可作为主站或从站。支持 1: N、N: 1、N: N 联网方式，支持各种人机界面和组态软件，可与任何带通讯功能的第三方设备（如变频器、仪表、条码阅读器等）联网。图为 PLC 做从站时 N: 1 组网方式。



PLC 做从站不用写任何程序，默认参数 19200 N 8 2 RTU，站号 1。对于组态软件以及触摸屏，内置海为驱动的可直接选择海为驱动，如果没有海为驱动可以选择莫迪康的 Modbus 驱动。海为对应的 Modbus 通讯代码表如下图所示：

① Haiwell（海为）PLC 位元件表（相当于 Modbus 地址类型 0、1，支持 Modbus 功能码 1、2、5、15）

元件	名称	元件范围	读写属性	Modbus 通讯地址码		说明
				16 进制	10 进制	
X	开关量输入	X0~X1023	只读	0x0000~0x03FF	0~1023	
Y	开关量输出	Y0~Y1023	可读/写	0x0600~0x09FF	1536~2559	
M	内部继电器	M0~M12287	可读/写	0x0C00~0x3BFF	3072~15359	
T	计时器（线圈）	T0~T1023	可读/写	0x3C00~0x3FFF	15360~16383	
C	计数器（线圈）	C0~C255	可读/写	0x4000~0x40FF	16384~16639	
SM	系统状态位	SM0~SM215	可读部分可写	0x4200~0x42D7	16896~17111	
S	步进继电器	S0~S2047	可读/写	0x7000~0x77FF	28672~30719	

② Haiwell（海为）PLC 寄存器元件表（相当于 Modbus 地址类型 3、4，支持 Modbus 功能码 3、4、6、16）

元件	名称	元件范围	读写属性	Modbus 通讯地址码		说明
				16 进制	10 进制	
CR	扩展模块参数	CR0~CR255	可读/部分可写	0x00~0xFF	0~255	Modbus 访问扩展模块参数时用
AI	模拟量输入	AI0~AI255	只读	0x0000~0x00FF	0~255	
AQ	模拟量输出	AQ0~AQ255	可读/写	0x0100~0x01FF	256~511	
V	内部寄存器	V0~V14847	可读/写	0x0200~0x3BFF	512~15359	
TV	计时器（当前值）	TV0~TV1023	可读/写	0x3C00~0x3FFF	15360~16383	
CV	计数器（当前值）	CV0~CV255	可读/写	0x4000~0x40FF	16384~16639	仅 CV48~CV79 为 32 位寄存器
SV	系统寄存器	SV0~SV900	可读部分可写	0x4400~0x4784	17408~18308	

③ 说明：

- Haiwell（海为）PLC 采用标准 Modbus 协议（支持 RTU 和 ASCII 格式），能与所有支持 Modbus 协议的 HMI 和组态软件连接通讯。
- Haiwell（海为）PLC 的 Modbus 地址号从 0 开始，有些 HMI 或组态软件则从 1 开始，如果 HMI 或组态软件的 Modbus 地址从 0 开始则直接使用通讯地址，如 M0 为 0x3072，V0 为 4x0512；如果 HMI 或组态软件的 Modbus 地址从 1 开始则需将元件地址号加 1，如 M0 为 0x3073[3072+1]，V0 为 4x0513[512+1]。地址的首位是 Modbus 协议的元件类型（0/1 为位元件，3/4 为寄存器元件，类型 0/4 表示可读写，类型 1/3 表示只读）后面的其余数位才是元件地址号。

10. PLC 做从机如何判断通讯失败思路与程序解析

PLC 做主站与仪器仪表通讯的通讯断线报警程序在上述《Haiwellbus 通讯示例介绍：两台海为 PLC 主机之间通讯》示例中已经介绍，那么 PLC 做从站时与上位机通讯，如果此时通讯线断了，或者上位机参数修改了，此时作为从机的 PLC 该如何检查到通讯断线呢？如下思路：

上位机不断写 M900 为 OFF 给 PLC，程序每一秒把 M900 置位。T0 为上位机通讯失败报警，如果 M900 延时 3 秒有电就表示上位机没有写 M900 为 OFF，这样就可以判断上位机与 PLC 通讯失败了。

//Network 1 上位机不断写M900为OFF给PLC，程序每一秒把M900置位



//Network 2 T0为上位机通讯失败报警，如果M900延时3秒有电就表示上位机没有写M900为OFF这样就可以判断上位机与PLC通讯失败了



11. 校验码计算器使用介绍

如果你想用串口调试工具或者上位机读取海为 PLC 中 V100 的数据，需要发送什么数据命令呢？

根据前面介绍我们知道，海为 PLC 内置 Modbus 通讯协议，海为编程软件提供一个非常方便的工具，即**校验码计算器**，该工具能有效快速的计算出发送的命令帧。打开海为编程软件 - 工具 - 校验码计算器，弹出如下窗口：



我们选择功能码，设置元件类型，元件号，从机 PLC 站号等，点击生成，就可以得到命令：01 03 02 64 00 01 C4 6D，也就是上位机发送上述命令即可读取到 PLC 中 V100 的数值。

校验码计算器同时还可以进行进制转化，对数据进行校验，算出该串数据的 CRC、LRC、SUM 等校验码，对于做通讯的工程师来说，该工具是一个非常方便的编程助手。

12. PLC 通讯口做主站、从站支持的波特率、资料格式通讯指令说明

12.1 PLC 通讯口做主站

AC、AT、AH 系列主机通讯口支持

AC/AT/AH 主机通讯口	波特率	1200、2400、4800、9600、19200、38400、57600、115200
	资料格式	N,8,2 RTU、E,8,1 RTU、O,8,1 RTU、N,7,2 ASCII、E,7,1 ASCII、O,7,1 ASCII、N,8, 1 RTU
	通讯指令	MODR / MODW / HWWR / HWRD / COMM / RCV / XMT
说明：主机通讯口，即 COM1：RS232（圆口）； COM2：RS485（A+ B- 端子）。		

A01RS 通讯扩展模块支持

A01RS 通讯模块	波特率	1200、2400、4800、9600、19200、38400、57600、115200
	资料格式	N,8,2 RTU、E,8,1 RTU、O,8,1 RTU、N,7,2 ASCII、E,7,1 ASCII、O,7,1 ASCII、N,8, 1 RTU
	通讯指令	MODR / MODW / HWWR / HWRD / COMM / XMT

12.2 PLC 通讯口做从站

AC、AT、AH 系列主机通讯口支持

AC/AT/AH 主机通讯口	波特率	1200、2400、4800、9600、19200、38400、57600、115200
	资料格式	N,8,2 RTU、E,8,1 RTU、O,8,1 RTU、N,7,2 ASCII、E,7,1 ASCII、O,7,1 ASCII、N,8, 1 RTU
说明：缺省 19200，N,8,2 RTU，一般使用默认，无需修改。		

A01RS 通讯扩展模块支持

A01RS 通讯模块	波特率	1200、2400、4800、9600、19200、38400、57600、115200
	资料格式	N,8,2 RTU、E,8,1 RTU、O,8,1 RTU、N,7,2 ASCII、E,7,1 ASCII、O,7,1 ASCII、N,8, 1 RTU
说明：缺省 19200，N,8,2 RTU，一般使用默认，无需修改。		

13. PLC 通讯常见问题

- 要读仪表寄存器值，Modbus 地址为 40001，在海为 Modbus，MODR 读指令中的 Read 中要填多少？

答：填入 0 即可。地址的首位是 Modbus 协议的元件类型（0/1 为位元件，3/4 为寄存器元件，类型 0/4 表示可读写，类型 1/3 表示只读）后面的其余数位才是元件地址号。而且海为读取 modbus 设备地址不需要加 1，所以 40001，在海为读的时候 Read 端子写 0 即可。同样的，比如一个地址是 40387，那么在海为指令里只要填入 386 即可。



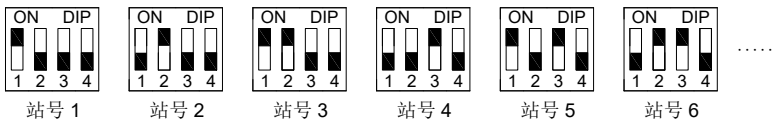
- PLC 站号地址如何设置？

答：地址：1~247可设置；PLC地址分为软地址和硬地址，软地址具有最高优先级。

软地址：通过编程软件-PLC-设置PLC参数，勾选使用PLC软地址，地址范围1-247；



硬地址：通过模块上硬件4位DIP拨码开关设定的地址，地址范围1-15。硬件地址设置举例：



- 哪里可以找到 Haiwell(海为) PLC 联机教程？（海为官网 - www.haiwell.com）

答：海为官网 - 技术支持 - 常见问题 《[Haiwell（海为）PLC 联机步骤详细介绍及联机遇到问题解决方案](#)》

- 哪里可以找到 Haiwell(海为) PLC 与各厂家变频器仪表通讯示例程序？

答：海为官网 - 资料下载 - 程序示例 《[Haiwell（海为）PLC 示例程序.rar](#)》

- 哪里可以找到 Haiwell(海为) PLC 与各组态软件、HMI 通讯的示例程序？

答：海为官网 - 资料下载 - 程序示例 《[Haiwell（海为）PLC 与各种组态、文本、触摸屏通讯示例.zip](#)》

- 哪里可以找到 Haiwell(海为) PLC 与各厂家 HMI 的通讯接线图？

答：海为官网 - 资料下载 - 使用手册 《[Haiwell（海为）PLC 与各厂家人机界面通讯接线图.pdf](#)》

感谢您选用 Haiwell PLC，若您对我们的产品或服务有任何意见或建议，敬请告诉我们！

网址：www.haiwell.com Copyright © 2005 厦门海为科技有限公司

Version - 23071